

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00895.2019.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Hersteller | H. Heck & Sohn A.G. | |
| | Wirtzfeld, Wirtzberg 47 4761 Büllingen BELGIEN | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 | |
| Ausführungsklasse | EXC3 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2, 1.3, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Christoph Heck, Stufe C | geb. am: 14.06.1982 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Leo Heck, Stufe C | geb. am: 29.02.1952 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 06.01.2015 | |
| Gültigkeitsdauer | 05.01.2021 | |
| Bemerkungen | - | |

Ausstellungsort/-datum Köln, 21.01.2019
Kreß/NW


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle

