

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00895.2015.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	H. Heck & Sohn A.G. Wirtzfeld, Wirtzberg 47 BE 4761 Büllingen
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Christoph Heck, Stufe C geb. am: 14.06.1982
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Leo Heck, Stufe C geb. am: 29.02.1952
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	06.01.2015
Gültigkeitsdauer	05.01.2016
Bemerkungen	-
Ausstellungsort/-datum	Köln, 06.01.2015 Kreß/Ma

